

SISPRO



Лінії під ключ

– від «кухні»
– до пакування

2023

ОБЛАДНАННЯ

**для виробництва
кондитерських виробів**



Адреса:

61033, Україна, м. Харків, вул. Шевченко, 317
sispro.com.ua

Тел:

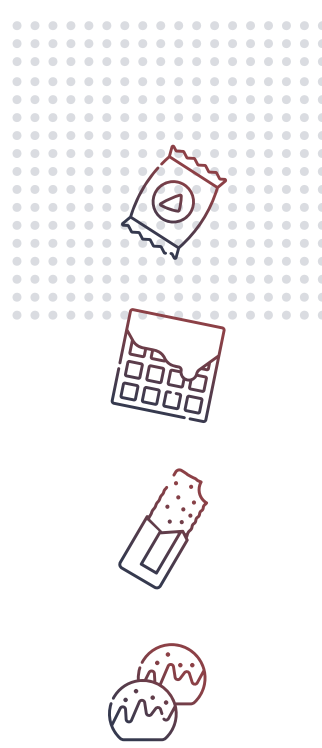
+38 (057) 714-92-97

Відділ збуту:

+38 (095) 140-36-44

E-mail:

info@sispro.com.ua



ЗМІСТ

ГОРИЗОНТАЛЬНІ ПАКУВАЛЬНІ МАШИНИ ТИПУ FLOW-PACK	2
Горизонтальна пакувальна машина QP-K-B	4
QP-K-B з живильним транспортером барабанного типу	6
Горизонтальна пакувальна машина QP-X-B	8
Горизонтальна пакувальна машина QP-M-B	10
Горизонтальна пакувальна машина QP-X-B з підпайщиком торців	12
Горизонтальна пакувальна машина QP-X-B для пакування лаваша	16
Горизонтальна пакувальна машина QP-X-B для пакування продукту в коррексі	18
Автоматизована пакувальна лінія	20
Автоматизована пакувальна лінія з системою транспортерів	22
Автоматична система подачі печива в коррексі	24
Система подачі на пакувальну машину	26
Система подачі продукту на картонатор	28
Робот маніпулятор	30
ВИРОБНИЧІ ЛІНІЇ	32
Автоматична лінія для виробництва вафель	32
Машина для формування вафельних блоків	34
Машина для формування вафельних блоків безконтактного типу одноголовочна	36
Машина для порізки вафельних блоків	38
Автоматична лінія для виробництва плоских вафель	40
АВТОМАТИЧНА ЛІНІЯ ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА ЗЛАКОВИХ БАТОНЧИКІВ	42
Автоматична лінія для виробництва батончиків	46
ЕКСТРУДУВАННЯ ТА ФОРМОВКА	48
ГЛАЗУРІ ТА НАЧИНКИ	52
Комплекс обладнання для приготування глазури КО 500	52
Автоматичний комплекс для приготування глазури	56
Ємність накопичувальна	58
Турбоміксер	58
Насос кулачковий NK 2.2	59
Насос шестерний	59



Наша компанія спеціалізується на проектуванні і виготовленні "під ключ" повністю автоматизованих виробничих ліній, починаючи від підбору сировини, розробки рецептури, до пакування готового продукту. Багаторічний досвід в кондитерській галузі, в поєднанні з технічними можливостями нашого підприємства, дозволяють вирішити завдання з урахуванням вимог до продукту і особливостей розміщення обладнання і т. і.

МИ ПРОПОНУЄМО:

- лінії виробництва батончиків;
- лінії виробництва вафельної продукції;
- комплекси обладнання для виробництва глазури, начинок, шоколаду;
- автоматизовані пакувальні лінії;
- системи дистрибуції і упаковки у вторинну упаковку.



ГОРИЗОНТАЛЬНІ ПАКУВАЛЬНІ МАШИНИ ТИПУ FLOW-PACK

ОПЦІЙНЕ ОБЛАДНАННЯ

- ножі типу «зиг-заг»;
- комплект додаткових настилів і направляючих;
- система подачі інертного газу;
- система подачі спирту;
- пристрій автоматичної склейки плівки (безупинний перехід на резервний рулон плівки);
- аплікатор (вузол для нанесення етикеток);
- можливість установки друкувального пристрою або кріпильних місць під нього;
- система підтримки продукту на ребрі;
- пристрій визначення кількості упаковок;
- пневматичний пристрій видалення порожніх упаковок.

В залежності від розміру продукту, горизонтальні пакувальні машини можуть комплектуватися від 1-го до 6-ти комплектів зварювальними губками та ножами.



QR-K-B

Розміри продуктів:

Довжина 30÷220 мм

Ширина 20÷120 мм

Висота до 50 мм

Продуктивність до 400 шт/хв



QR-K-B з живильним транспортером барабанного типу

Використовується для пакування карамелі

Розміри продуктів:

Довжина 10÷35 мм

Ширина 10÷18 мм

Висота 8÷16 мм

Продуктивність до 1000 шт/хв



QR-X-B

Використовується для пакування габаритних продуктів (корекси, хлібобулочні вироби і т.д.)

Розміри продуктів:

Довжина 30÷220 мм

Ширина 20÷120 мм

Висота до 50 мм

Продуктивність до 100 шт/хв



QR-X-B для пакування лаваша

Розміри продуктів:

Довжина 120÷400 мм

Ширина 120÷270 мм

Висота 5÷100 мм

Продуктивність до 20 шт/хв



QR-M-B

Розміри продуктів:

Довжина 50÷400 мм

Ширина 20÷200 мм

Висота 20÷100 мм

Продуктивність до 50 шт/хв





ГОРИЗОНТАЛЬНА ПАКУВАЛЬНА МАШИНА QP-K-B

Горизонтальна пакувальна машина QP-K-B призначена для швидкісної упаковки штучних виробів (вафель, цукерок, печива і т. і.) методом «flow-pack».

Переналаштування горизонтальної пакувальної машини на роботу з новим продуктом займає всього кілька хвилин, що робить цей пакувальник привабливим для компаній, що мають широкий асортимент виробів.



Продуктивність: до 400 шт/хв

Потужність: до 6 кВт



QR-K-B З ЖИВИЛЬНИМ ТРАНСПОРТЕРОМ БАРАБАННОГО ТИПУ

Горизонтальна пакувальна машина дозволяє упаковувати класичну карамель, а також м'яку карамель з начинкою.



Продуктивність: до 1000 шт/хв
Потужність: до 6,7 кВт

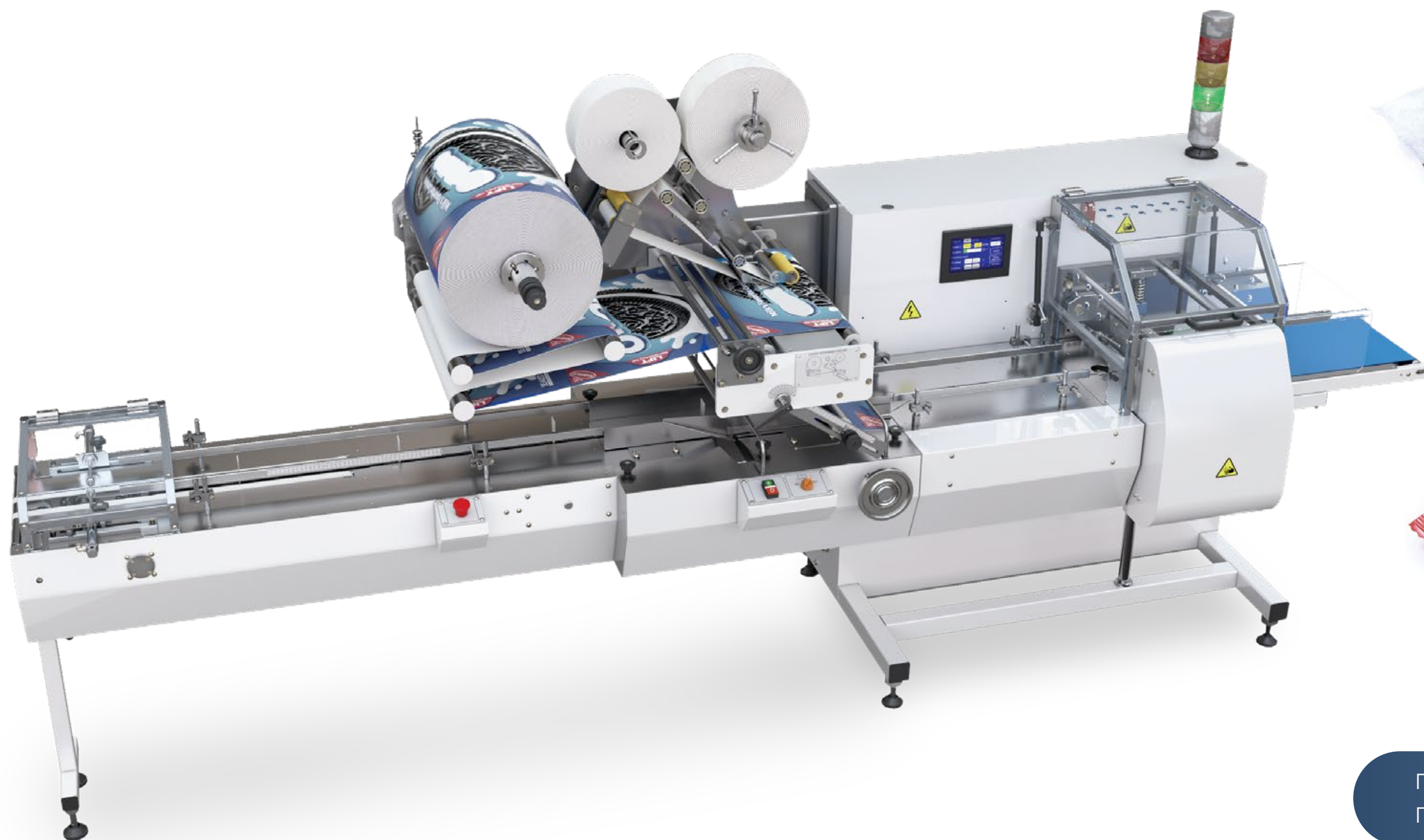




ГОРИЗОНТАЛЬНА ПАКУВАЛЬНА МАШИНА QR-X-B

Горизонтальна пакувальна машина QR-X-B використовується для штучної і групової упаковки хлібобулочних виробів.

Пакувальна машина охоплює широкий діапазон розмірів продукту по ширині, довжині і висоті, що дозволяє задовольнити вимоги будь-якого виробника хлібобулочних виробів.



ГОРИЗОНТАЛЬНІ ПАКУВАЛЬНІ МАШИНИ ТИПУ FLOW-PACK



Продуктивність: до 100 шт/хв
Потужність: до 5,5 кВт



ГОРИЗОНТАЛЬНА ПАКУВАЛЬНА МАШИНА QP-M-B

Особливість машини - вузол поперечного зварювання і відрізки з супроводом упаковки (long-dwell), який забезпечує тривалий час контакту плівки з зварювальними елементами, що дає можливість використання плівок з бар'єрними властивостями.



Продуктивність: до 500 шт/хв
Потужність: до 10,5 кВт

ГОРИЗОНТАЛЬНІ ПАКУВАЛЬНІ МАШИНИ ТИПУ FLOW-PACK





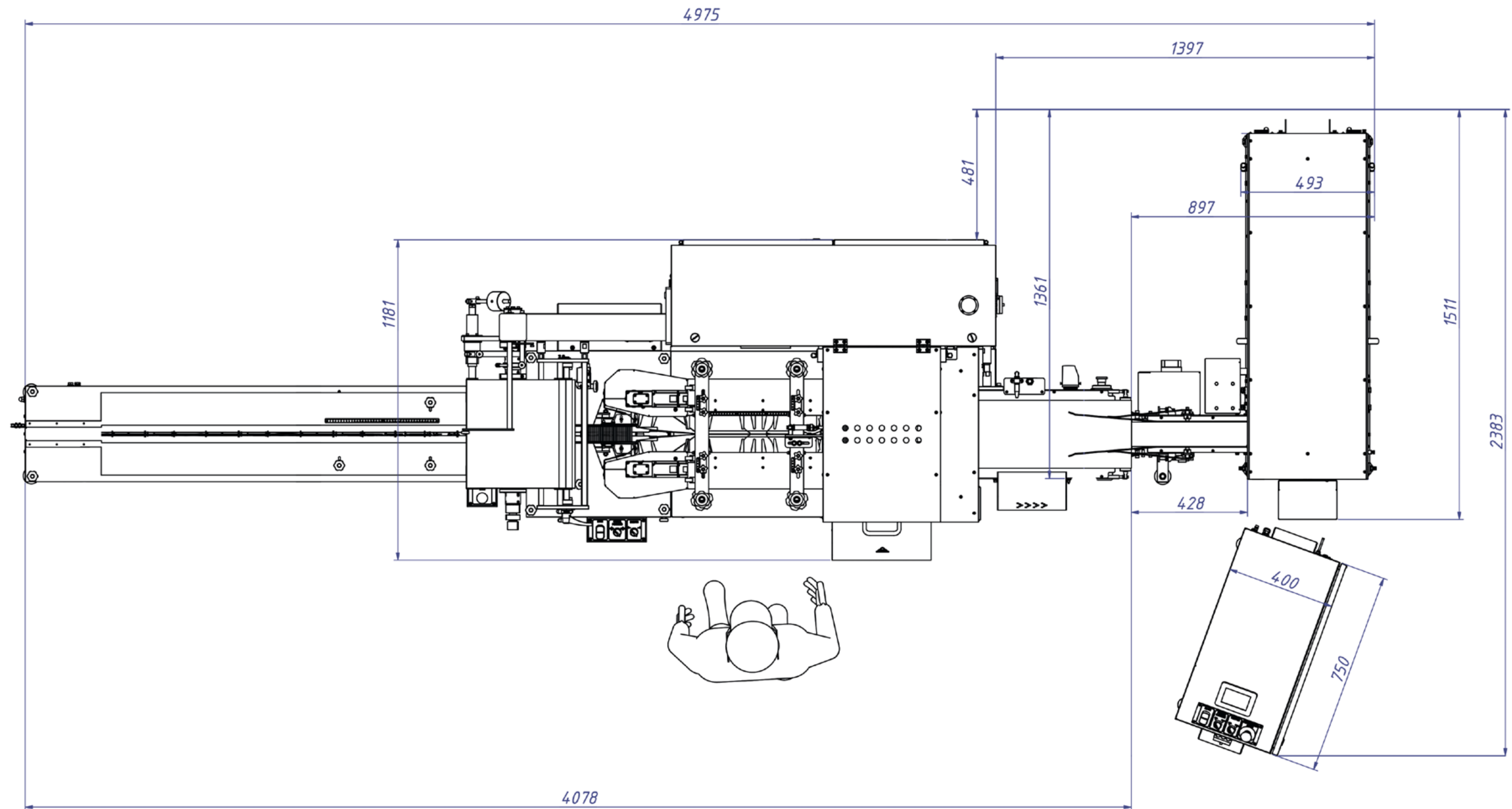
ГОРИЗОНТАЛЬНА ПАКУВАЛЬНА МАШИНА QR-X-B З ПІДПАЙЩИКОМ ТОРЦІВ

ГОРИЗОНТАЛЬНІ ПАКУВАЛЬНІ МАШИНИ ТИПУ FLOW-PACK





ГОРИЗОНТАЛЬНА ПАКУВАЛЬНА МАШИНА QR-X-B З ПІДПАЙЩИКОМ ТОРЦІВ (ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ)





ГОРИЗОНТАЛЬНА ПАКУВАЛЬНА МАШИНА QR-X-B ДЛЯ ПАКУВАННЯ ЛАВАША

ГОРИЗОНТАЛЬНІ ПАКУВАЛЬНІ МАШИНИ ТИПУ FLOW-PACK



Потужність: до 8 кВт



ГОРИЗОНТАЛЬНА ПАКУВАЛЬНА МАШИНА QP-X-B ДЛЯ ПАКУВАННЯ ПРОДУКТУ В КОРРЕКСАХ

ГОРИЗОНТАЛЬНІ ПАКУВАЛЬНІ МАШИНИ ТИПУ FLOW-PACK



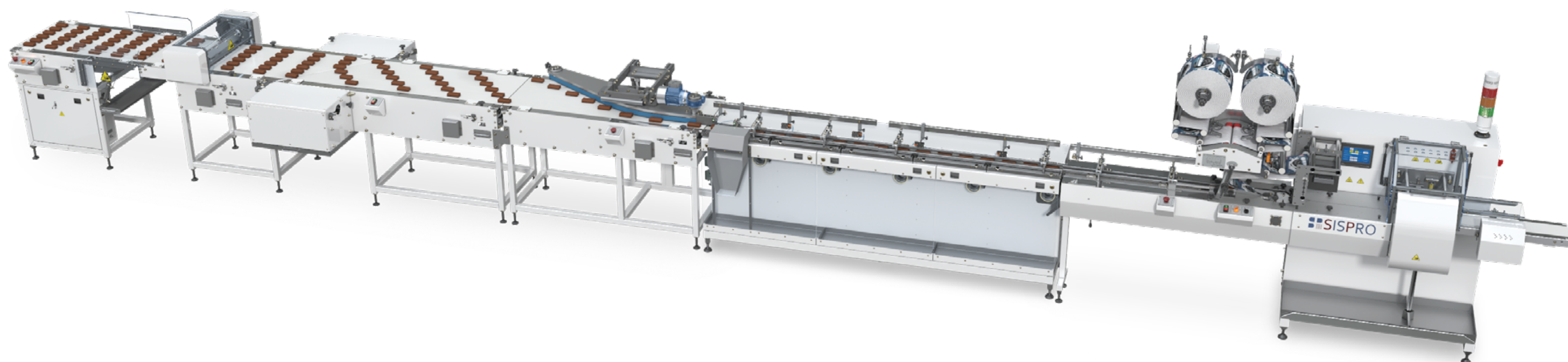
Продуктивність: до 1800 кг/год
Потужність: до 8 кВт





АВТОМАТИЗОВАНА ПАКУВАЛЬНА ЛІНІЯ

Система транспортерів дозволяє транспортувати і пакувати продукт, чутливий до зовнішнього впливу і схильний до злипання на завантажувальний конвеєр пакувальної машини.

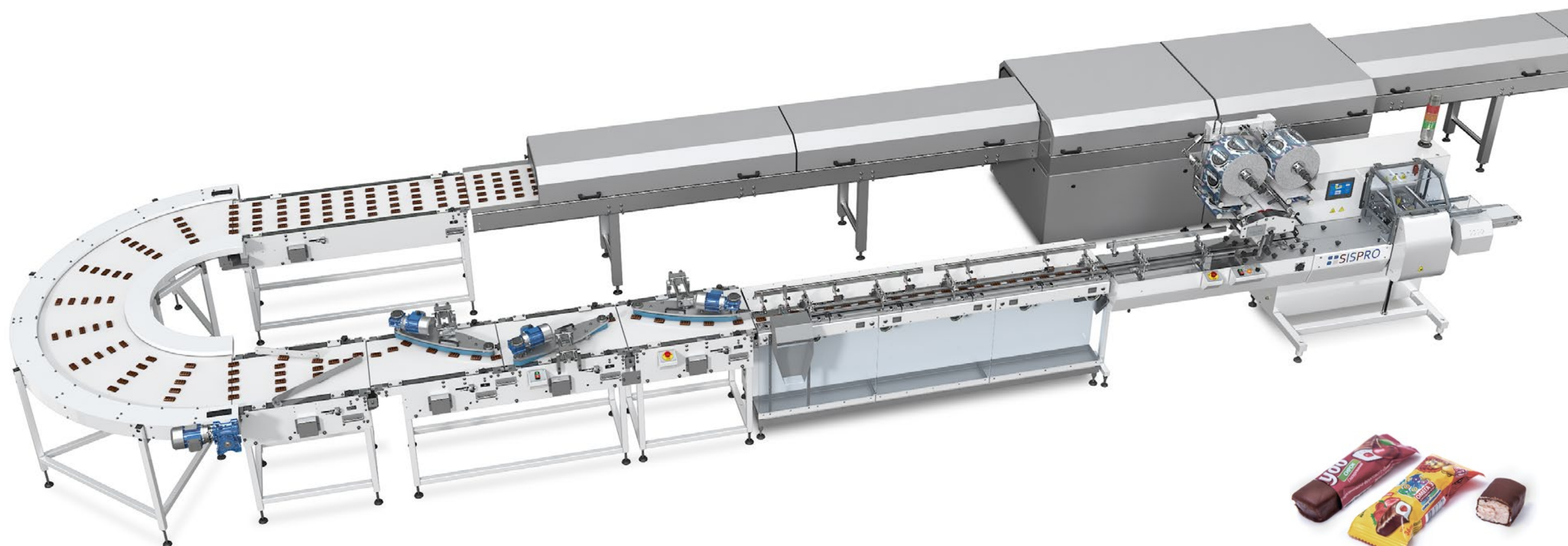


Продуктивність: до 1800 кг/час
Потужність: до 8 кВт



АВТОМАТИЗОВАНА ПАКУВАЛЬНА ЛІНІЯ З СИСТЕМОЮ ТРАНСПОРТЕРІВ

ГОРИЗОНТАЛЬНІ ПАКУВАЛЬНІ МАШИНИ ТИПУ FLOW-PACK



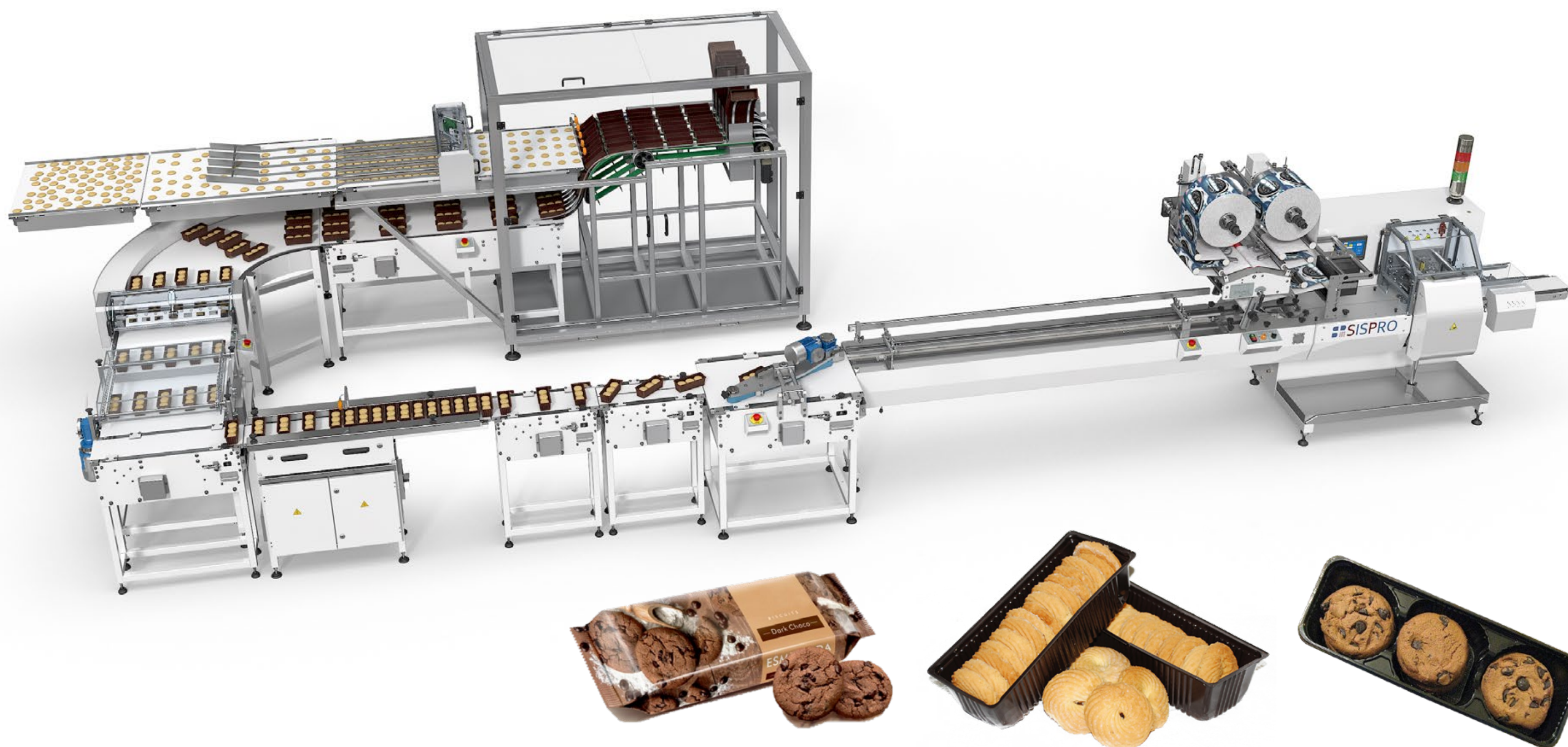
Продуктивність: до 1000 кг/год
Потужність: до 14 кВт





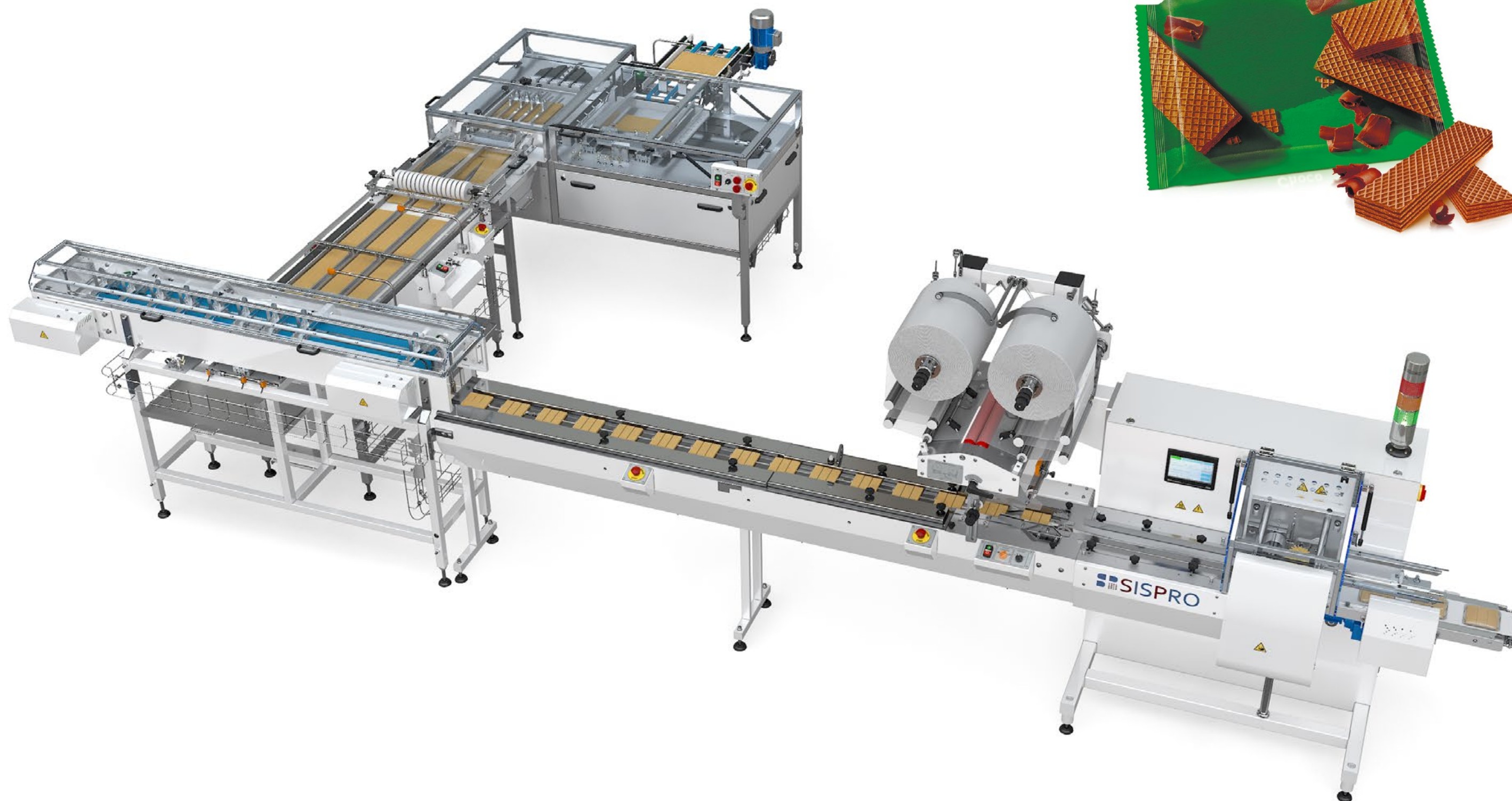
АВТОМАТИЧНА СИСТЕМА ПОДАЧІ ПЕЧИВА В КОРРЕКСИ

ГОРИЗОНТАЛЬНІ ПАКУВАЛЬНІ МАШИНИ ТИПУ FLOW-PACK





СИСТЕМА ПОДАЧІ ПРОДУКТУ НА ПАКУВАЛЬНУ МАШИНУ



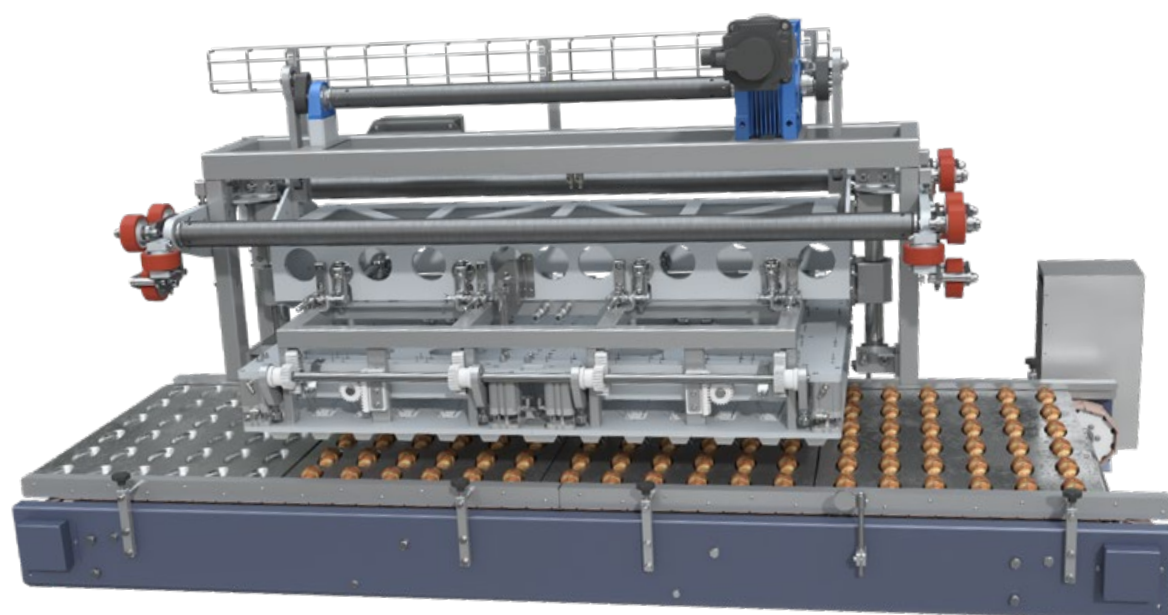


СИСТЕМА ПОДАЧІ ПРОДУКТУ НА КАРТОНАТОР

ГОРИЗОНТАЛЬНІ ПАКУВАЛЬНІ МАШИНИ ТИПУ FLOW-PACK



РОБОТ МАНІПУЛЯТОР



Пристрій призначений для зняття продукту з дека і подальшою викладкою на транспортерну стрічку без переверотів і пошкоджень продукту.





ВИРОБНИЧІ ЛІНІЇ

АВТОМАТИЧНА ЛІНІЯ ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА ВАФЕЛЬ

Всі елементи, що контактують з продуктом, виконані з нержавіючої сталі і матеріалів, що допускаються в харчовій промисловості. Контроль над роботою всіх складових ліній здійснюється системою керування, виконаної на основі контролера. Конструкція складових ліній забезпечує легкий доступ до вузлів для технічного обслуговування.

У БАЗОВУ КОМПЛЕКТАЦІЮ ЛІНІЇ ВХОДИТЬ:

- охолоджувач вафельних листів;
- машина для формування вафельних блоків контактного типу;
- охолоджувач вафельних блоків баштового типу;
- машина для різання вафельних блоків;
- шафа керування з панеллю оператора з сенсорним екраном.

Охолоджувач вафельних листів

Призначений для охолодження вафельних листів при кімнатній температурі без застосування додаткового охолоджувального обладнання.

Потужність: **до 0,5 кВт**

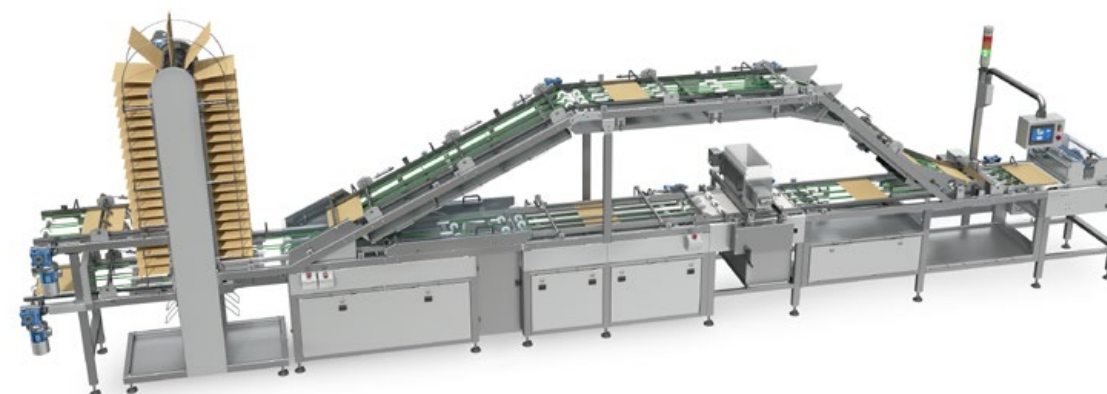


Машина для формування вафельних блоків

Призначена для нанесення начинки на вафельні листи контактним методом.

Продуктивність: **30 листів/хвилину**

Потужність: **до 3,5 кВт**



Машина для формування вафельних блоків безконтактна

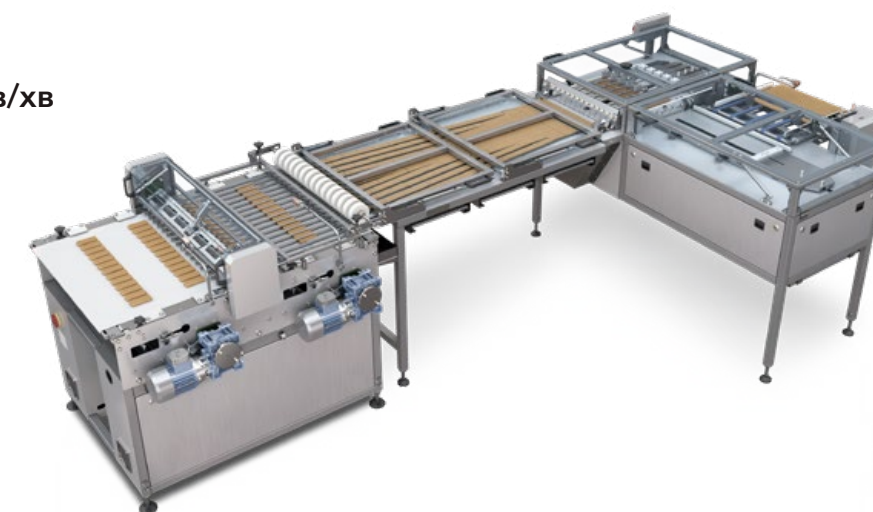
Обладнання призначене для нанесення жирових начинок на вафельні листи безконтактним способом.

Продуктивність: **до 35 листів/хв**

Машина для порізки вафельних блоків

Продуктивність: **10 блоків/хв**

Потужність: **до 3,5 кВт**





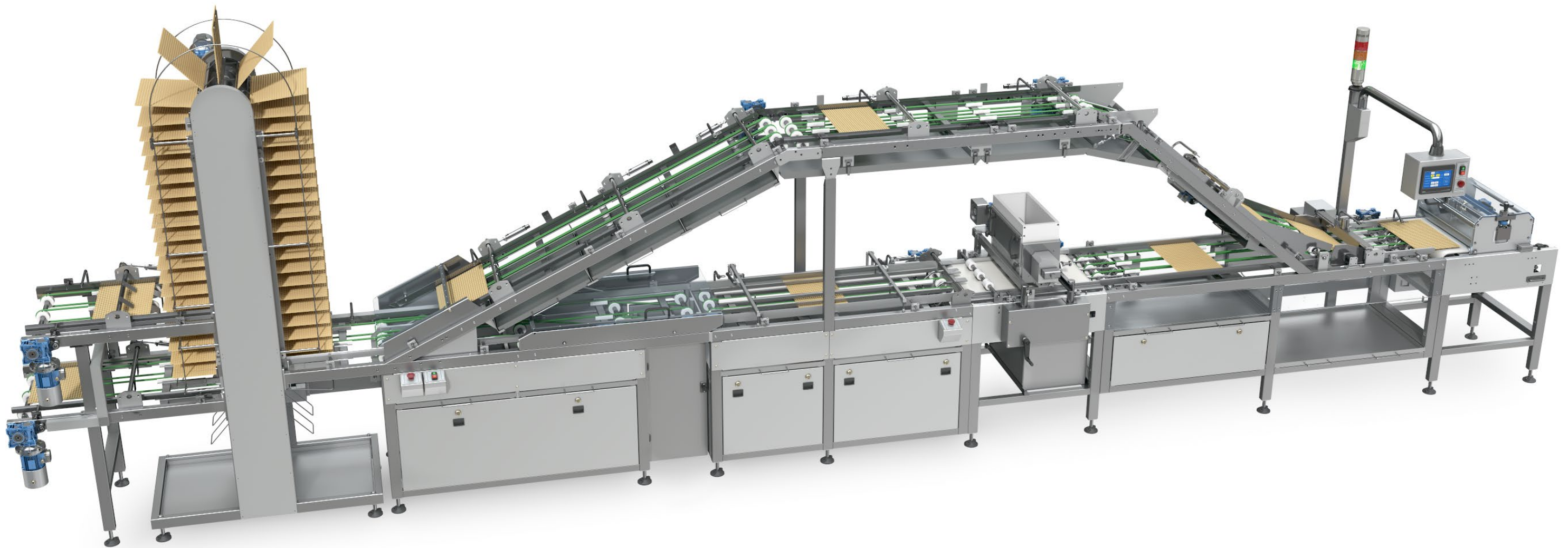
МАШИНА ДЛЯ ФОРМУВАННЯ ВАФЕЛЬНИХ БЛОКІВ



Продуктивність: до 30 листів/хв



МАШИНА ДЛЯ ФОРМУВАННЯ ВАФЕЛЬНИХ БЛОКІВ БЕЗКОНТАКТНОГО ТИПУ ОДНОГОЛОВОЧНА



Продуктивність: до 30 листів/хв

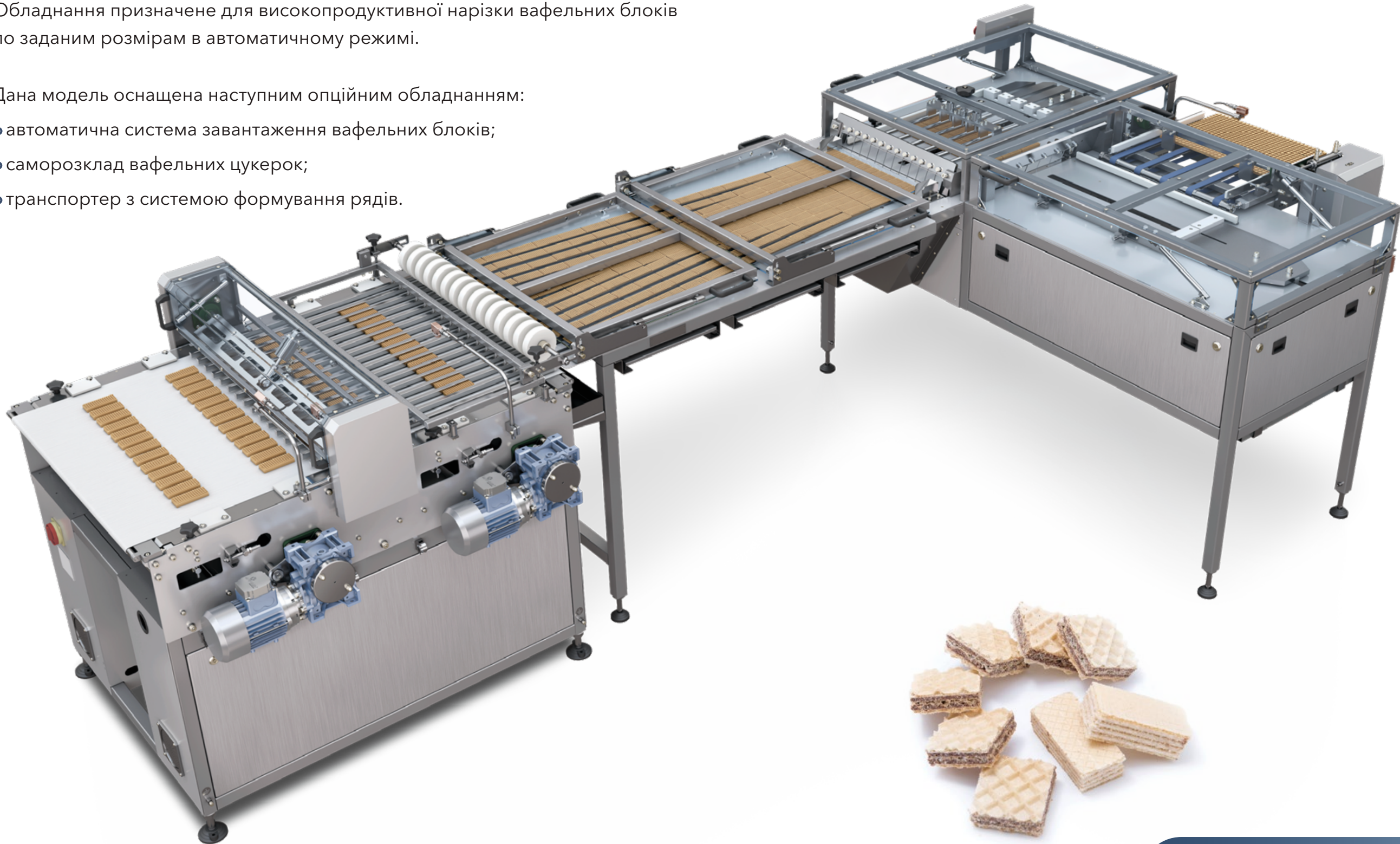


МАШИНА ДЛЯ ПОРІЗКИ ВАФЕЛЬНИХ БЛОКІВ

Обладнання призначене для високопродуктивної нарізки вафельних блоків по заданим розмірам в автоматичному режимі.

Дана модель оснащена наступним опційним обладнанням:

- автоматична система завантаження вафельних блоків;
- саморозклад вафельних цукерок;
- транспортер з системою формування рядів.



Продуктивність: 10 блоків/хв

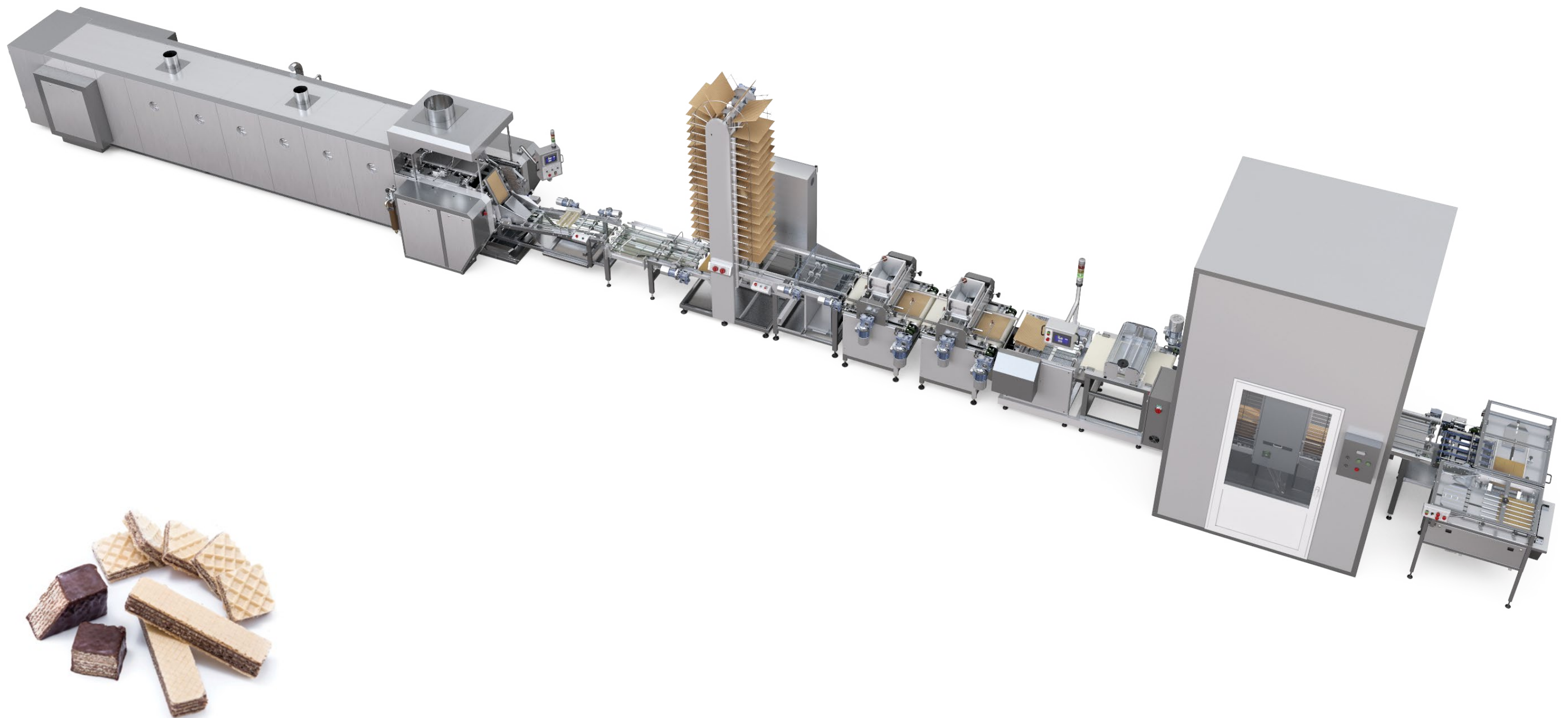
Потужність: до 3,5 кВт



АВТОМАТИЧНА ЛІНІЯ ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА ПЛОСКИХ ВАФЕЛЬ

Лінія розроблена для випічки, нанесення начинки на вафельні листи, їх охолодження і порізки в автоматичному режимі.

Продуктивність лінії залежить від продуктивності печі, властивостями і кількістю начинки між вафельними листами.





АВТОМАТИЧНА ЛІНІЯ ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА ЗЛАКОВИХ БАТОНЧИКІВ

Лінія призначена для формування безперервного шару з кондитерської маси, його нарізки відповідно до необхідних розмірів, розведення нарізаних цукерок і їх подачу на глазувальну машину.

У БАЗОВУ КОМПЛЕКТАЦІЮ ЛІНІЇ ВХОДИТЬ:

- дозатор сухих компонентів в змішувач;
- змішувач (для змішування сухих компонентів з сиропом);
- вузол для формування шару;
- охолоджувальна камера;
- вузол поздовжнього різання (механічний);
- розвідний транспортер;
- вузол поперечного різання;
- система керування.

ОПЦІЙНЕ ОБЛАДНАННЯ:

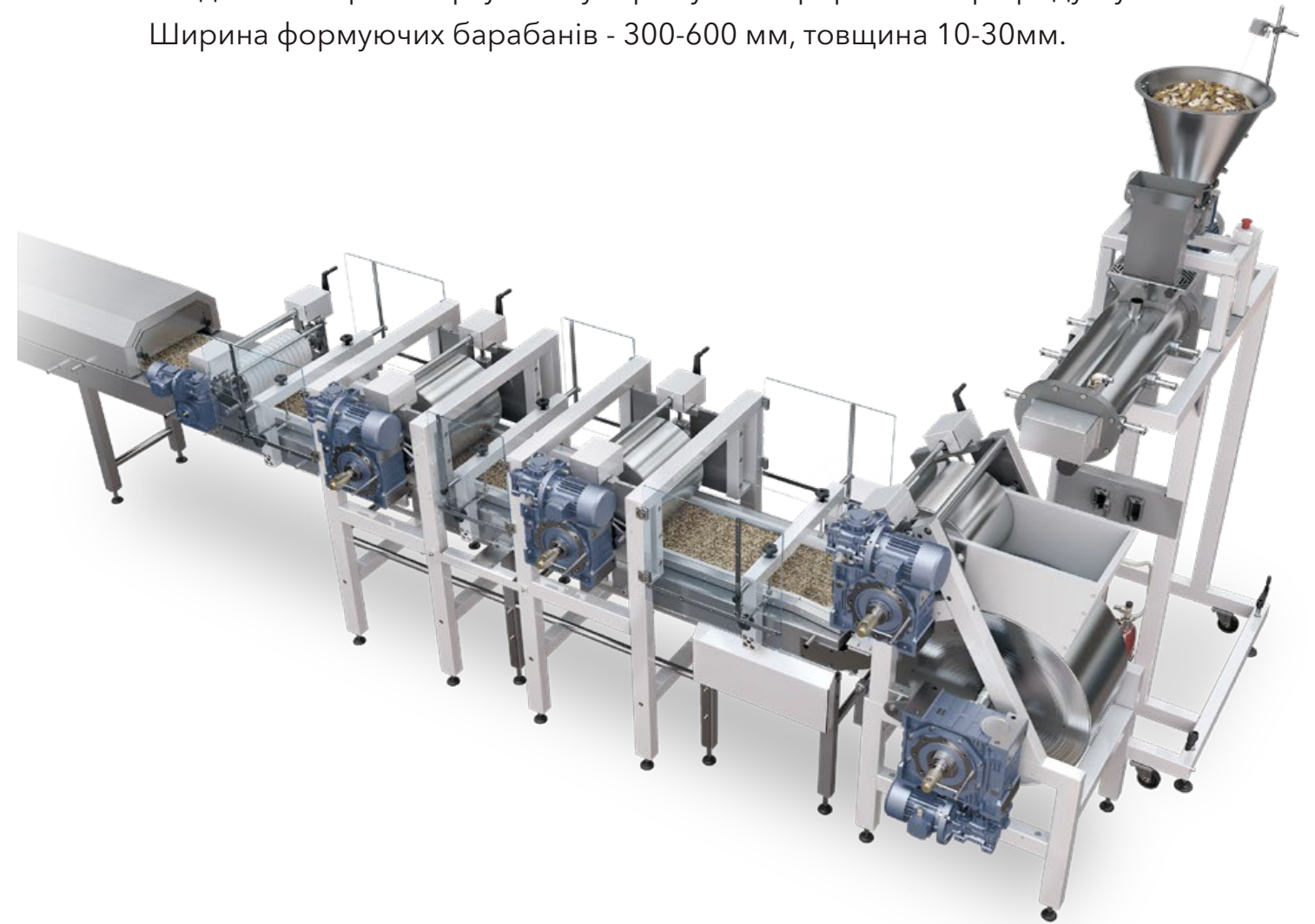
- міксер сухих компонентів в змішувач;
- стрічково-ковшовий транспортер подачі сухих компонентів;
- насос-дозатор сиропу;
- котел для сиропу;
- накопичувальна ємність для сиропу;
- вузол формування шару нуги;
- вузол формування шару карамелі.



Вузол формування пласта

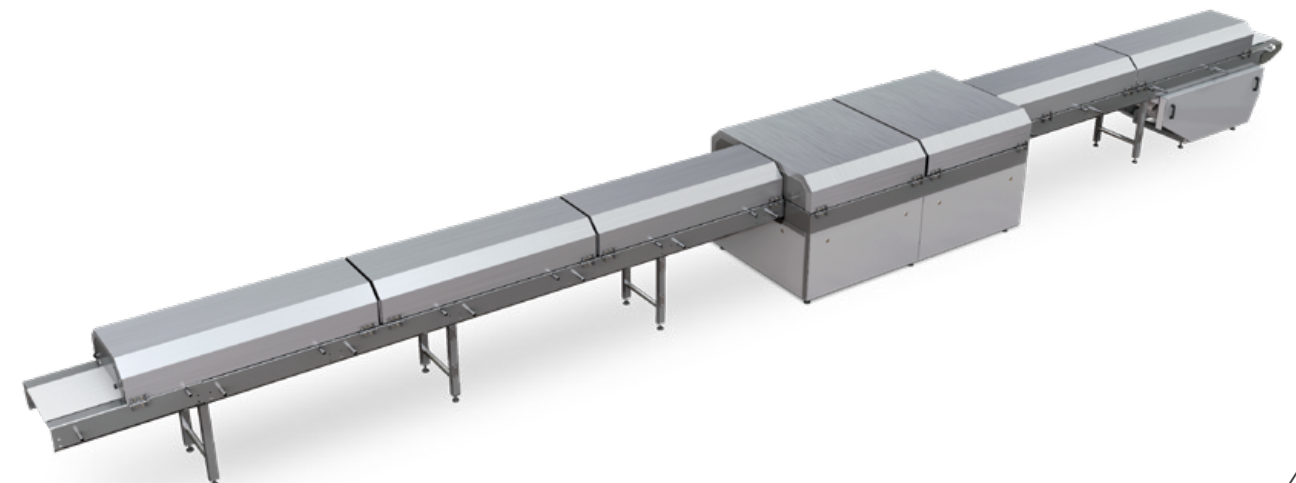
Маса з завантажувального бункера проходить через барабани, які формують і подають на транспортувальну стрічку безперервний шар продукту.

Ширина формуючих барабанів - 300-600 мм, товщина 10-30мм.



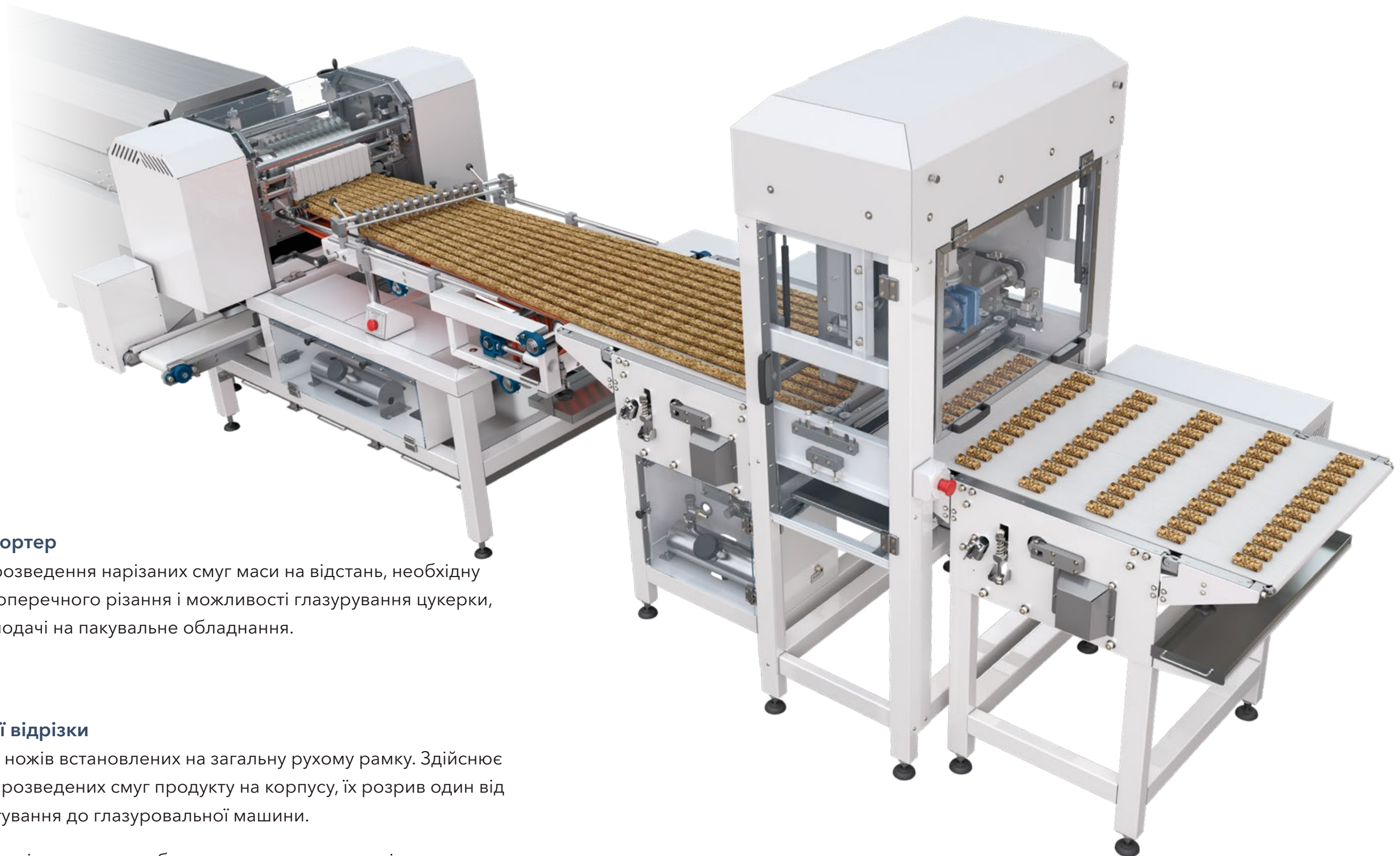
Охолоджуюча камера

Камера призначена для охолодження сформованого шару, а саме - доведення його до потрібної температури, при якій буде можлива його подальша різка. Температура в камері підтримується автоматично.



Вузол поздовжнього різання пласта

Забезпечує поздовжню різку шару на шару продукту, що відповідає ширині готового продукту. Основу вузла складає вал з дисковими ножами з системою очищення та змащення встановленої на рамі прямооточного конвеєра.



Розвідний транспортер

Призначений для розведення нарізаних смуг маси на відстань, необхідну для їх подальшої поперечної різання і можливості глазурування цукерки, або автоматичної подачі на пакувальне обладнання.

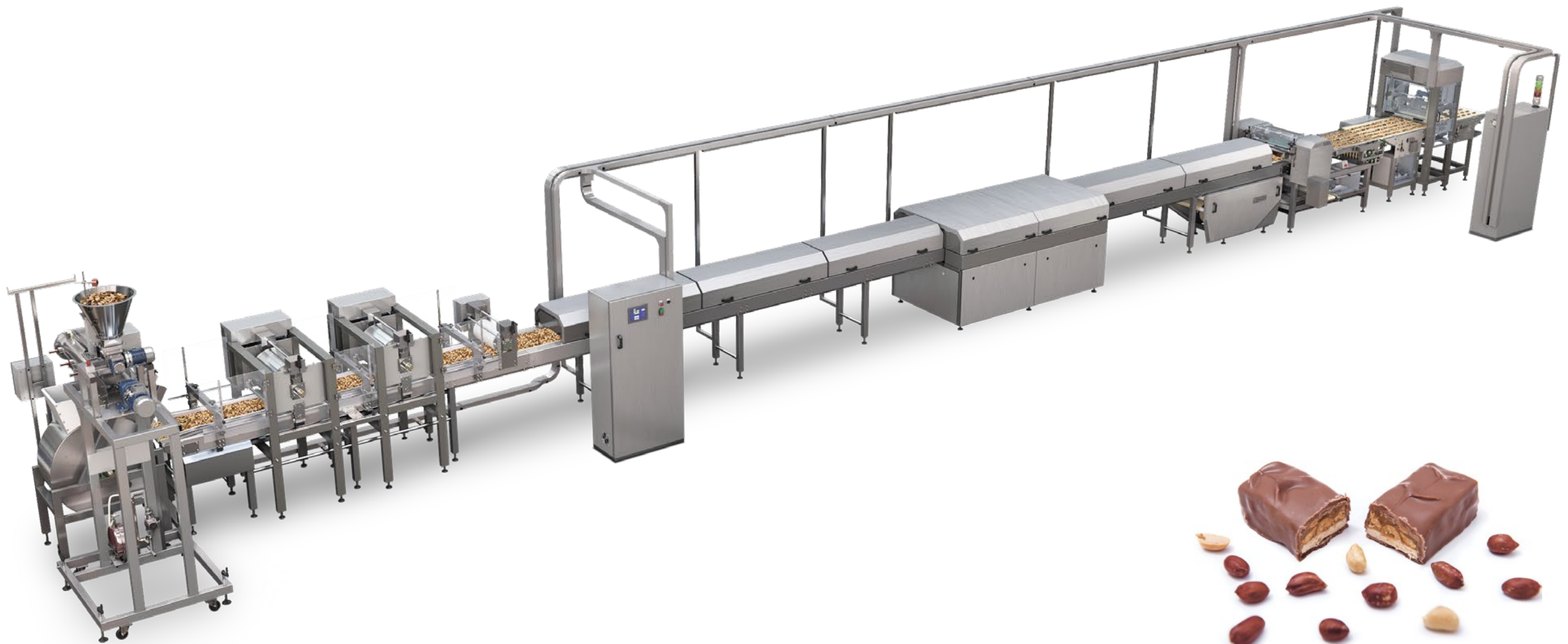
Вузол поперечної відрізки

Являє собою набір ножів встановлених на загальну рухому рамку. Здійснює поперечну нарізку розведених смуг продукту на корпусу, їх розрив один від одного і транспортування до глазурувальної машини.

Передбачена можливість установки блоку ультразвукових ножів.



АВТОМАТИЧНА ЛІНІЯ ДЛЯ ВИРОБНИЦТВА БАТОНЧИКІВ



Продуктивність: до 500 кг/год

Потужність: до 30 кВт



ЕКСТРУДУВАННЯ ТА ФОРМОВКА

ВИРОБНИЧІ ЛІНІЇ

Лінія призначена для формування цукерок шляхом ділення і обкатки порцій з пластичних мас. Можлива установка станції для формування цукерок з начинкою.

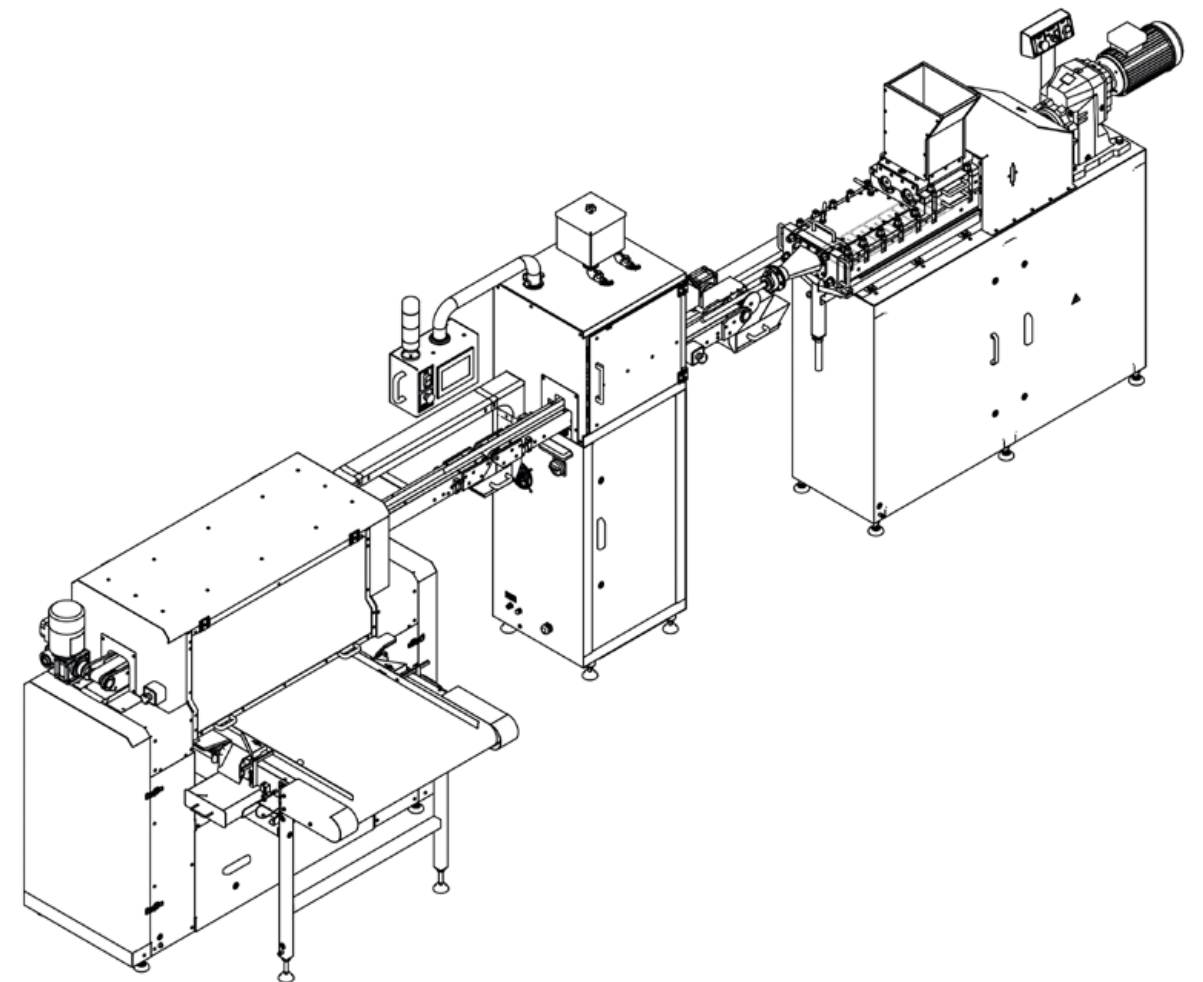
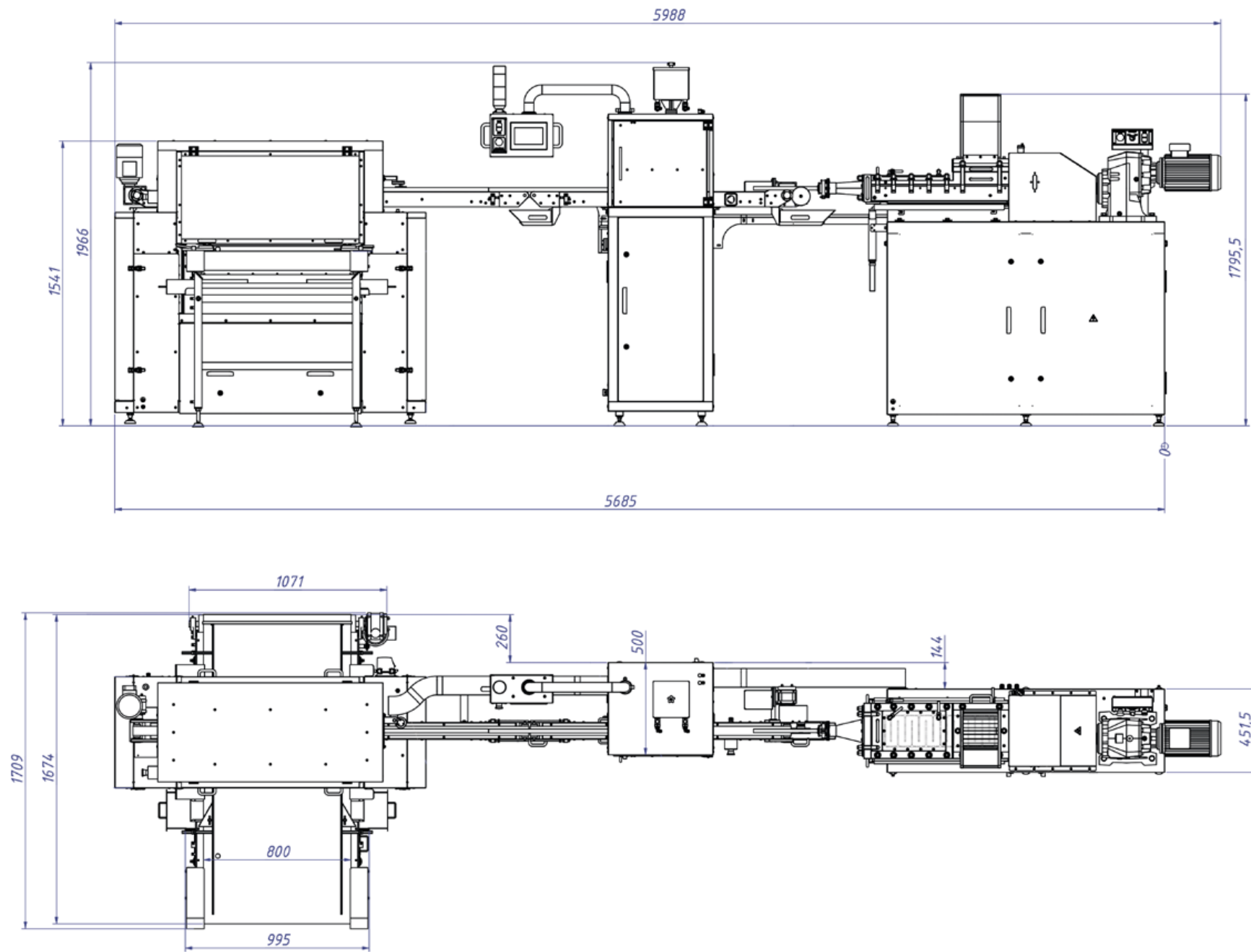


Продуктивність: до 150 кг/год





ЕКСТРУДУВАННЯ ТА ФОРМОВКА (ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ)





КОМПЛЕКС ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ПРИГОТУВАННЯ ГЛАЗУРІ КО500

Призначений для приготування кондитерської глазури і жирових начинок шляхом змішування і подрібнення.

СКЛАД ОБЛАДНАННЯ:

- кульковий млин;
- міксер;
- насос подачі продукту;
- трубопровід;
- шафа керування.

ОПЦІЙНЕ ОБЛАДНАННЯ:

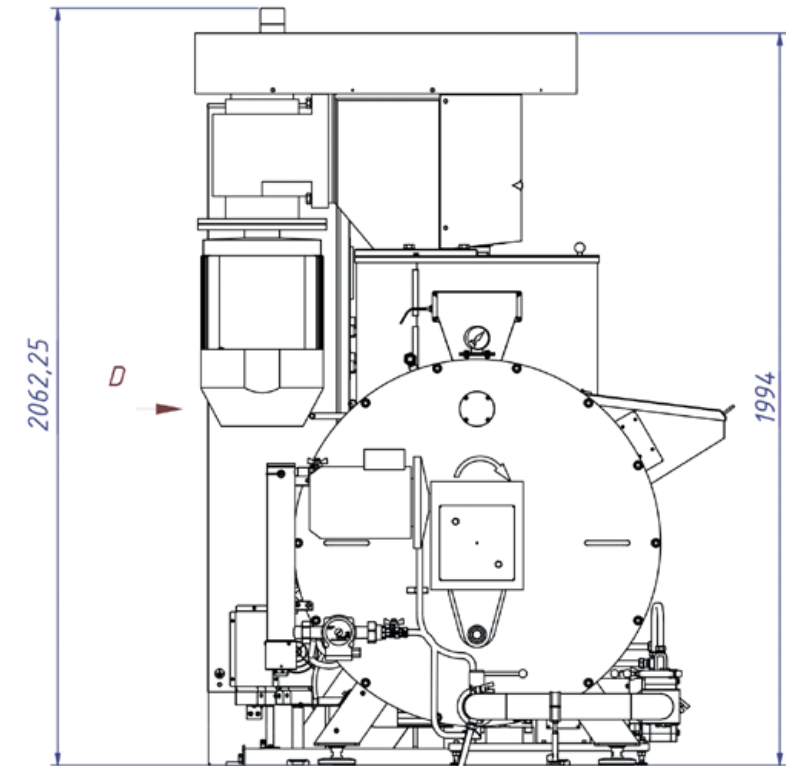
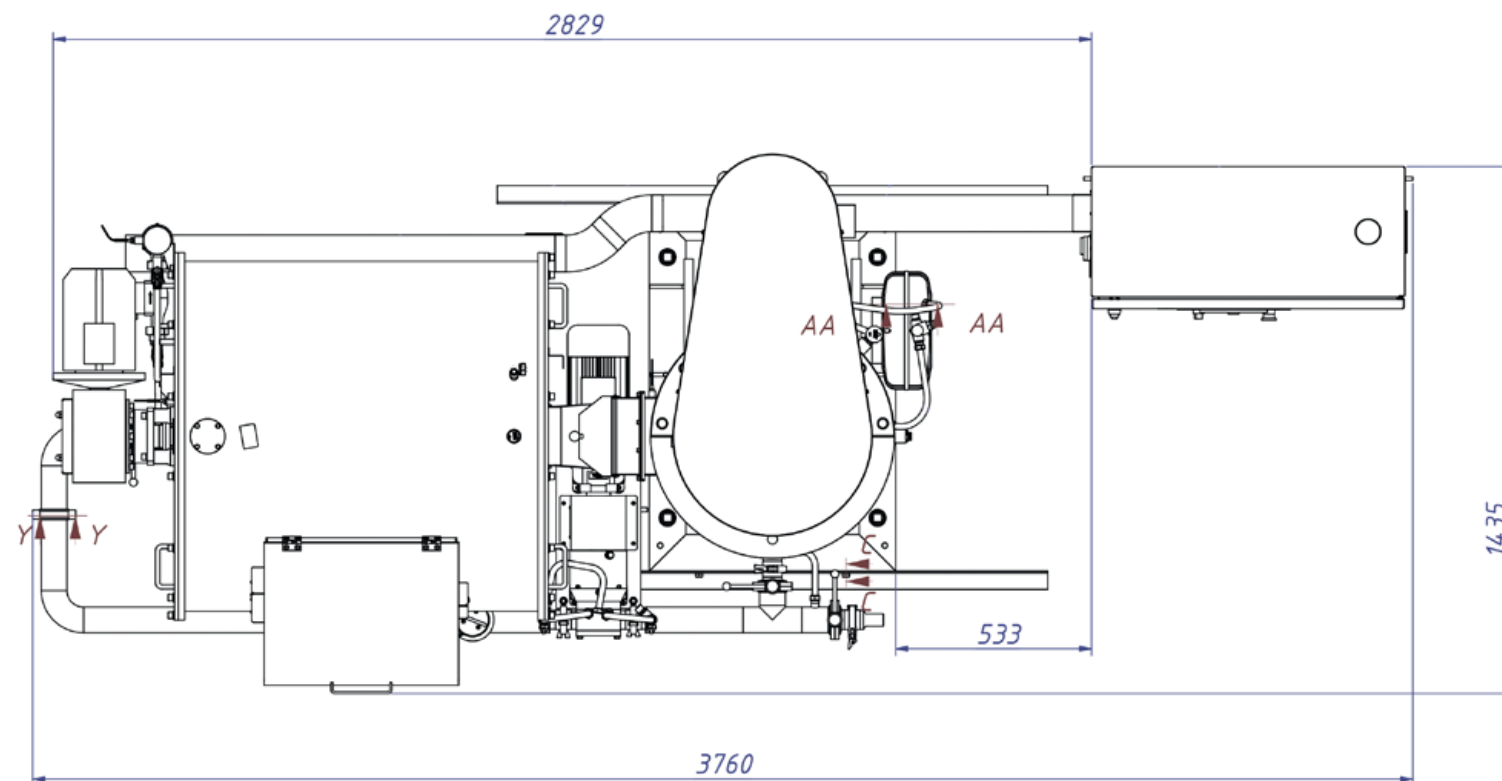
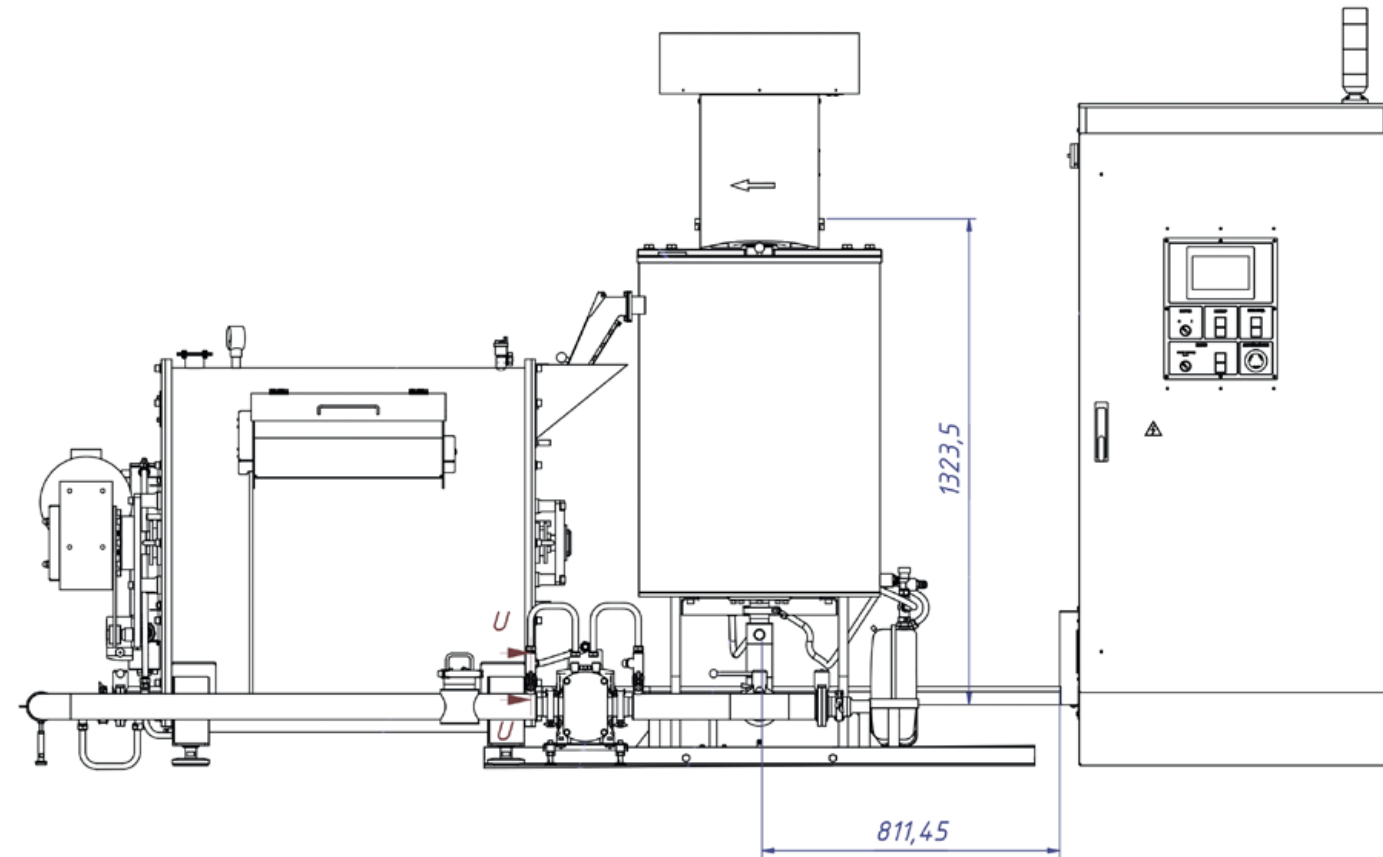
- накопичувальна ємність для глазури;
- накопичувальна ємність для жиру;
- жиротопка;
- насос подачі продукту;
- трубопровід.



Продуктивність: до 500 кг / 2г.30 хв



КОМПЛЕКС ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ПРИГОТУВАННЯ ГЛАЗУРИ КО500 (ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ)





АВТОМАТИЧНИЙ КОМПЛЕКС ДЛЯ ПРИГОТУВАННЯ ГЛАЗУРІ

Призначений для приготування кондитерської глазури та жирових начинок шляхом змішування і подрібнення.





Ємність накопичувальна

Ємність призначена для прийому, підігріву до заданої температури, перемішування і короткочасного зберігання харчового продукту. Ємність автономна.

Обсяг: **до 5000 л**



Турбоміксер

Турбоміксер призначений для приготування вафельного тіста.

Робочий об'єм міксеру становить 60л. або 120 л.

Робочий орган: **лопасна турбіна закритого типу**.

Час замісу (в залежності від стану компонентів тісту і його рецептури), **хв. : 3-6**.

Потужність: **4,5 кВт**

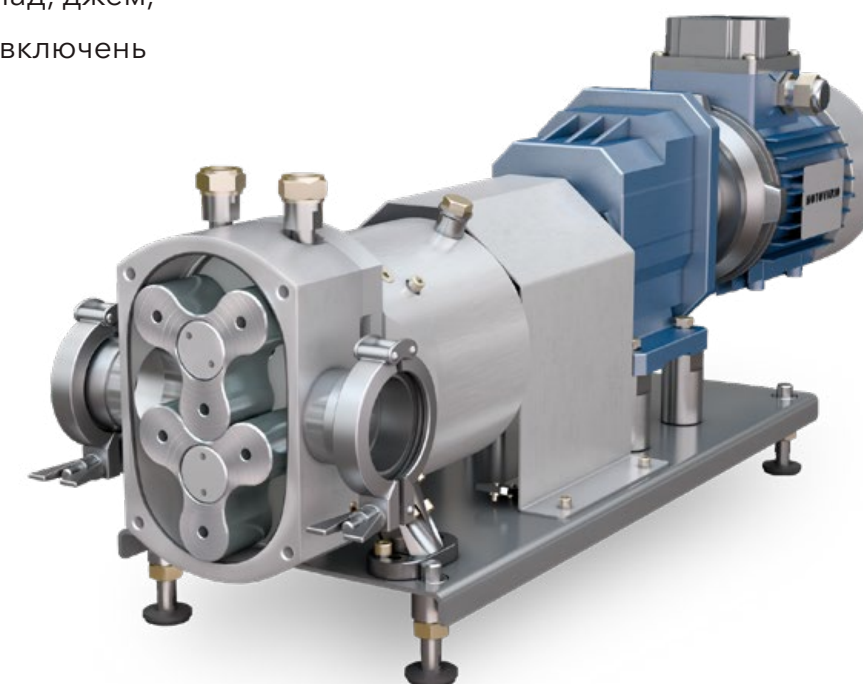
Насос кулачковий NK 2.2

Насос призначений для подачі в'язких рідин (тісто, рідкий шоколад, джем, сметана) без абразивних включень і речовин.

Робочий орган: **кулачки**

Продуктивність: **2,4 м3/г**

Потужність: **2,2 кВт**



Насос шестерний

Насос призначений для подачі в'язких рідин (тісто, рідкий шоколад, джем, сметана) без абразивних включень і речовин.

Робочий орган: **шестерні**

Продуктивність: **1,8 м3/г**

Потужність: **1,5 кВт**





ДЛЯ НОТАТОК



ДЛЯ НОТАТОК